

Efix 4010

Цианоакрилатный клей

Описание

Efix 4010 – однокомпонентный цианоакрилатный клей низкой вязкости разработанный для материалов трудно поддающихся склеиванию. Продукт полимеризуется между плотно прилегающими поверхностями под воздействием влаги с поверхности склеиваемых материалов и при отсутствии кислорода воздуха. Поверхностная влага в меньшей степени влияет на скорость вулканизации Efix 4010, чем у других стандартных цианоакрилатных клеев.

Применение

Efix 4010 применяется для высокопрочного склеивания металлов, каучуков, пластиков, а также абсорбирующих поверхностей, таких как дерево, бумага, кожа или ткань и других материалов в различных сочетаниях при необходимости быстрой фиксации.

Нанесение

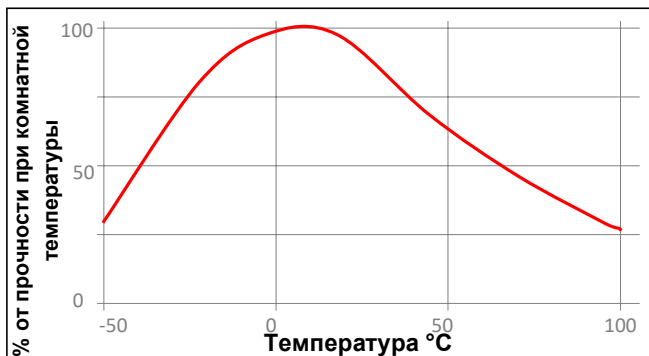
Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Очистите поверхности с помощью очистителя Efix 7064 и дайте поверхности высохнуть. Максимальный клеевой зазор составляет 0,1 мм. На период достижения соединения ручной прочности необходима технологическая фиксация в течение 3-30 сек в зависимости от материала склеиваемых поверхностей.

Наносить клей необходимо на предварительно спозиционированные относительно друг друга поверхности, чтобы избежать необходимости корректировки положения во время процесса полимеризации. Для увеличения прочности склеивания алюминия, меди и их сплавов их нужно зачистить наждачной бумагой для удаления оксидного слоя. Во время склеивания необходимо приложить достаточное усилие для максимального распределения клея на склеиваемых поверхностях. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации. Излишки продукта удаляются нитрометаном или ацетоном.

Влияние температуры на прочность соединения

График 1 показывает величину прочности полимеризации Efix 4010 в зависимости от температуры.

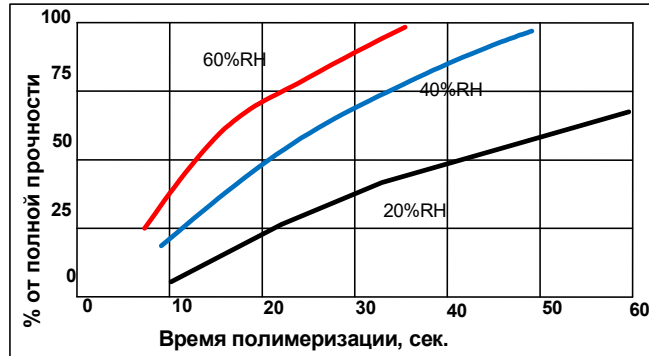
График 1



Зависимость скорости полимеризации от влажности

График 2 показывает зависимость предела прочности на растяжение клеевого шва бутадиенакрилонитрильного каучука от времени при различных уровнях влажности.

График 2



Применение активатора

В случае неприемлемо долгой полимеризации продукта вследствие чрезмерно больших зазоров или низкой влажности скорость полимеризации можно увеличить нанесением на поверхности активатора Efix 7457. Нанести активатор на одну сторону и дать высохнуть. Efix 4010 – на необработанную поверхность. Затем совместить детали. Однако применение активатора может негативно повлиять на прочность склеивания и перед применением активатора рекомендуется проводить предварительные испытания.

Технические характеристики

Тип химического соединения:	этил цианоакрилат
Цвет:	прозрачный
Плотность:	1,1
Ручная прочность (0,1 Н/мм ²), t=20°C:	3-30 сек.
Время полной полимеризации:	24 часа при 20°C
Прочность на сдвиг, Н/мм ² :	10-22
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	90-140
Точка вспышки:	>87 °C
Поверхностное сопротивление, по ASTM D257, Ω	1 x 10 ¹⁶
Диэлектрическая прочность, по ASTM D149, kV/мм	25
Диапазон рабочих температур:	- 50°C + 90°C

Упаковка:

Флакон 20 г, 50г, 100г, 500г

Транспортировка и хранение:

Продукт необходимо хранить в прохладном сухом месте в закрытых емкостях при температуре 2-20 °C. Срок хранения - 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.